

Communiqué de Presse

AutoForm dévoile la nouvelle version de son logiciel : AutoForm V 4.2

Zurich, Suisse, 17 octobre 2008 : AutoForm Engineering GmbH, fournisseur principal de solutions logicielles pour l'industrie du formage de tôle, a annoncé la sortie mondiale de sa version AutoForm 4.2. Cette version inclut les calculs de pré-gamme et de coût de l'outil dans toute la gamme de produits AutoForm.

C'est la première fois qu'une version si importante sera livrée avec un solveur natif Windows. Cette version harmonise les pré-gammes avec les modèles de géométrie et offre entre autre, les améliorations suivantes :

- **Développement précis de bord à partir de OneStep** : En plus de développer le bord à partir de la géométrie, la nouvelle version propose désormais le développement du bord à partir des caractéristiques physiques de la pièce. Cette nouvelle option peut être utilisée grâce à la technologie du solveur OneStep et améliore de façon significative la précision des lignes de détourage. Cela permet aussi de développer des bords perforés et multiples.
- **Compensation de retour élastique plus efficace** : La version 4.2 contient un algorithme optimisé, développé dans le but d'améliorer la qualité de la surface et d'accélérer la compensation du retour élastique. D'autres options sont proposées, telles que la définition des zones de compensation et le contrôle manuel de ces zones.
- **Importation de fichiers natifs de la CAO** : Les utilisateurs peuvent désormais importer dans AutoForm version 4.2 des fichiers générés par CATIA V4, CATIA V5, Unigraphics NX, Pro/ENGINEER, I-DEAS et SolidWorks. Désormais, plus besoin de convertir les données, limitant ainsi une perte de qualité. Il est aussi possible d'importer directement de Tebis un format de fichier d'exportation spécialement développé pour AutoForm.
- **Process d'hydroformage – définition d'un nouveau concept** : Un nombre croissant de géométries de pièces complexes nécessite une étape intermédiaire entre le cintrage et l'hydroformage : le « pré-formage ». La version 4.2 propose une définition des étapes pour le process d'hydroformage en commençant par le cintrage et le préformage, pour finir par l'hydroformage. De plus, cette version inclut la définition des outils de préformage. Ce nouveau concept améliore considérablement la qualité de la pièce, augmente l'efficacité de la fabrication et réduit l'usure de l'outil.

Cette nouvelle version d'AutoForm V 4.2 sera sur le marché dès le début novembre 2008.

A propos d'AutoForm Engineering GmbH

AutoForm Engineering développe et commercialise une solution logicielle spécialisée pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle, destinée à l'industrie automobile. Avec 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles mondiaux, AutoForm est reconnu comme le premier fournisseur de logiciels d'étude de formabilité produit, de conception d'outillage de presse et d'essais virtuels d'emboutissage pour l'industrie automobile. AutoForm possède des bureaux locaux en Suisse, en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. Pour plus d'informations, visitez : www.autoform.com

Contact:

Vincent Ferragu

Directeur

AutoForm Engineering France

Les Jardins de la Duranne - Bâtiment C

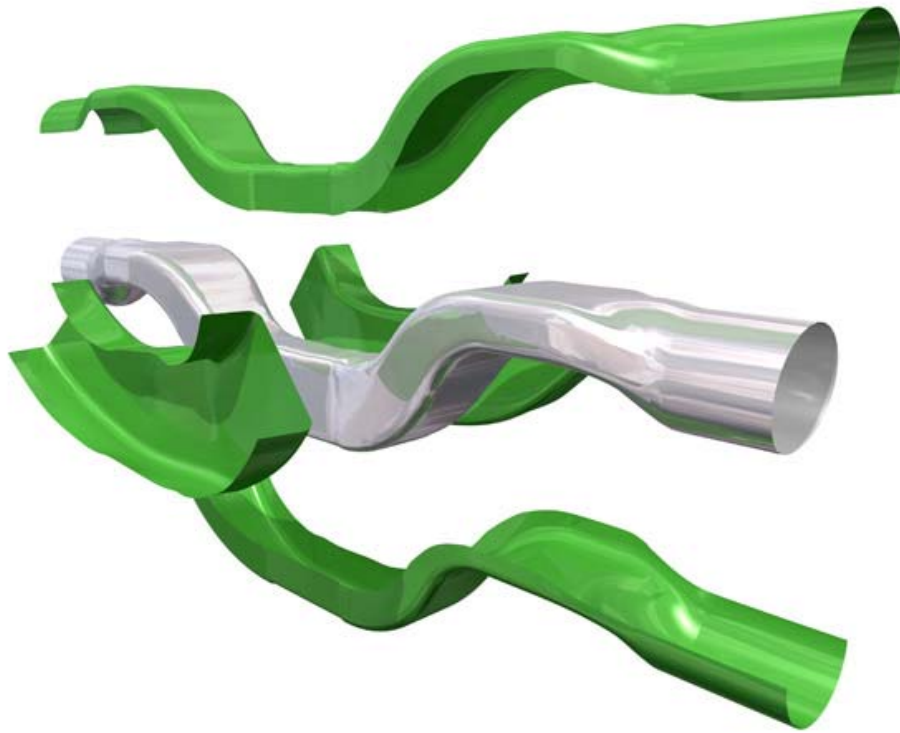
510 rue René Descartes

F-13857 Aix-en-Provence Cedex 3, France

Tél.: + 33 (0) 4 42 90 42 60

Fax: + 33 (0) 4 42 90 42 62

Email: info@autoform.fr



Process d'hydroformage : la version 4.2 d'AutoForm inclus la définition d'outils de préformage.

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.