

## Communiqué de Presse

### **Allgaier, AutoForm et Tebis font face aux demandes ambitieuses du marché grâce à une nouvelle approche**

**Zurich, Suisse, 1 septembre 2008 : Actuellement, l'industrie de la conception d'outillage de presse doit faire face à des défis de plus en plus impossibles à relever : des délais de livraison réduits au maximum et des prix de plus en plus compétitifs. Face aux contraintes des méthodes traditionnelles, Allgaier a été forcé d'explorer d'autres options. AutoForm Engineering GmbH et Tebis AG offrent donc leur support à Allgaier pour mettre en place une approche innovatrice et ainsi répondre aux exigences du marché.**

Les modifications de pièces ou les problèmes lors des phases d'essai liés aux effets du retour élastique font partie du quotidien dans l'industrie de la conception d'outillage de presse. Ils engendrent des coûts supplémentaires et ne sont visibles que tard dans le cycle de développement de l'outil, grâce aux essais et aux erreurs commises. Afin d'y faire face, Allgaier a proposé la mise en place de solutions logicielles qui peuvent optimiser, très en amont, la planification process, la conception de l'outil et le process de formage complet. Allgaier a utilisé une pièce en tôle d'un 4x4 produit par un grand constructeur automobile pour évaluer et valider cette approche.

AutoForm a fourni une de ses solutions logicielles. En partant de données de CATIA, le logiciel AutoForm a permis une validation précise et rapide du process de fabrication robuste, prenant en compte les conditions industrielles réelles. Cela inclut le calcul du retour élastique et sa compensation, bien avant les phases d'essais. Ce type d'approche réduit le nombre de corrections et améliore la fiabilité de la planification. Le logiciel Tebis a ensuite été utilisé, afin de maintenir le flux de données numériques. Le logiciel Tebis et son interface dans AutoForm ont permis de générer des surfaces d'usinage de haute qualité, basées sur les données de maillage d'AutoForm. Même les changements du concept de process initial ont été automatiquement transférés d'AutoForm vers Tebis, permettant ainsi une actualisation des surfaces d'outil. Allgaier pouvait donc éliminer ce long process de conception de plusieurs surfaces d'outils dans CATIA V5.

Malgré de nombreuses zones d'ombre au début du projet, Allgaier a finalement réussi grâce au support et à l'expérience de ses deux partenaires. L'acquisition de ces logiciels supplémentaires, de chez AutoForm et Tebis, démontre la confiance d'Allgaier dans cette nouvelle stratégie.

M. Helmar Assfalg, Directeur Général d'Allgaier, explique : « Grâce à cette approche innovatrice, Allgaier continue de renforcer sa réputation de fabricant d'outillage de haute qualité. Cette haute qualité de produit perdurera, et nous serons aussi plus compétitifs sur les délais de livraison et les prix. »

### **A propos d'Allgaier Automotive GmbH**

L'histoire d'Allgaier Werke GmbH dure maintenant depuis plus d'une centaine d'années et s'étend sur deux secteurs d'activités : l'automobile et la technologie de process. Basé à Uchingen, Allgaier Automotive est reconnu comme fournisseur de systèmes pour l'industrie automobile internationale. C'est-à-dire, la production de pièces embouties et de composants de carrosserie de voiture prêts à installer, en acier et en aluminium. De plus, les activités d'Allgaier couvrent le développement et la fabrication d'outils emboutis de haute qualité. Une des spécialités d'Allgaier Automotive Division est le développement de réservoirs de carburant en tant que systèmes complets et leur fabrication sur des équipements automatiques. Le nombre de personnes formées chez Allgaier est supérieur à la moyenne : l'entreprise souhaite ainsi favoriser sa nouvelle génération d'employés et la préparer aux tâches complexes et prometteuses qui l'attendent. Pour plus d'information, visitez [www.allgaier.de](http://www.allgaier.de).

### **A propos de Tebis AG**

Fondé en 1984, Tebis AG est un des principaux fournisseurs de logiciels CAO/FAO en 3D, principalement pour les grosses industries de fabrication de modèles, moules et outils. Plus de 5000 systèmes sont utilisés à travers le monde par plus de 1500 clients. La plupart des constructeurs automobiles Européen, Asiatique et Américain utilisent Tebis. Plus de 600 entreprises internationales travaillent avec la technologie Tebis dans la fabrication d'outillage en tôle. Les concepteurs d'outils et ingénieurs de planification utilisent les fonctions conviviales de la CAO/FAO afin de préparer de façon constructive les composants d'un outil en tôle pour l'usinage. Les programmeurs NC utilisent les modules FAO pour calculer les trajectoires de l'outil de 2 à 5 axes pour le perçage, l'usinage, wire EDM et les technologies de découpe au laser. Pour plus d'information, visitez : [www.tebis.com](http://www.tebis.com)

### **A propos d'AutoForm Engineering GmbH**

AutoForm propose des solutions logicielles pour la conception d'outillage de presse et le formage de tôle tout au long de la chaîne process. Avec plus de 200 employés, AutoForm est reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé à Zurich, en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, aux Etats-Unis, au Mexique, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 15 pays. Pour plus d'informations, visitez : [www.autoform.com](http://www.autoform.com)

Contact:

Vincent Ferragu

Directeur

AutoForm Engineering France

Les Jardins de la Duranne - Bâtiment C

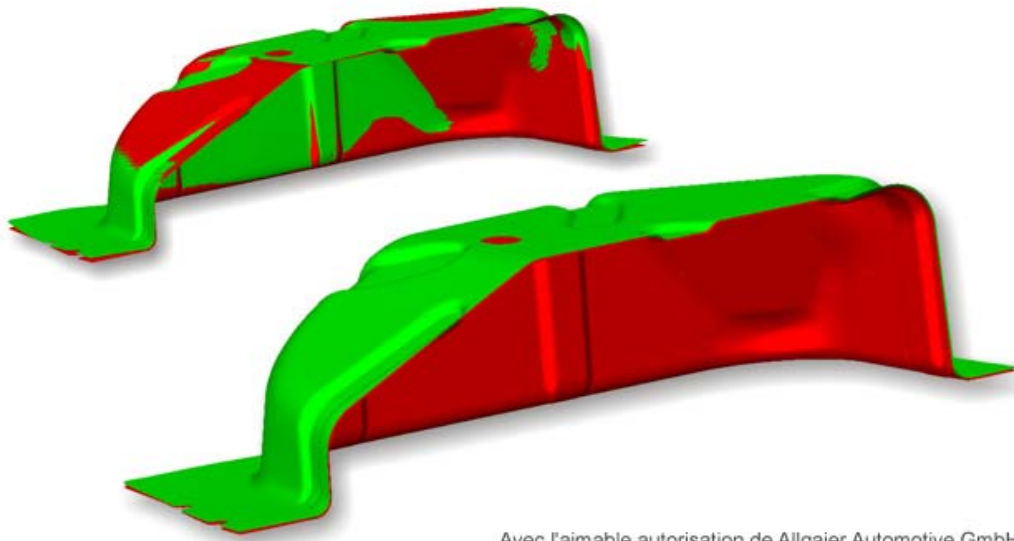
510 rue René Descartes

F-13857 Aix-en-Provence Cedex 3, France

Tél.: + 33 (0) 4 42 90 42 60

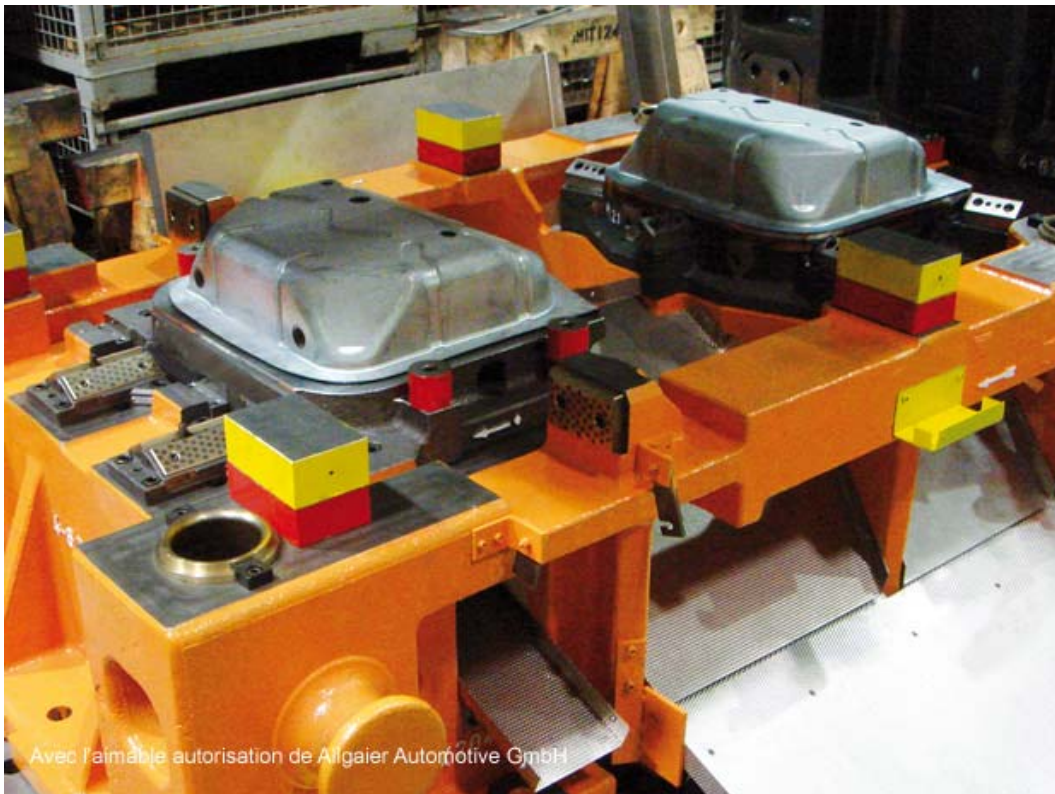
Fax: + 33 (0) 4 42 90 42 62

Email: [info@autoform.fr](mailto:info@autoform.fr)



Avec l'aimable autorisation de Allgaier Automotive GmbH

Comparaison de la géométrie de la pièce (en rouge) et de la géométrie de référence (en vert) avant la compensation du retour élastique (en haut) et après (en bas)



Avec l'aimable autorisation de Allgaier Automotive GmbH

Production d'une pièce en tôle d'un 4x4 pour un grand constructeur automobile

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.