

## Communiqué de Presse

### Loch Installe les Logiciels AutoForm pour ses Outils Progressifs

**Zürich, le 15 mars 2006 : La société Wolfgang Loch e.K. (Idar-Oberstein, Allemagne), fabricant d'outils, de prototypes et également spécialisée dans l'emboutissage de grande précision, a commencé à utiliser les logiciels AutoForm pour les outils progressifs et les outils transferts en mai 2005.**

Son Directeur M. Wolfgang Loch explique : « Nous utilisons des outils progressifs et des outils transferts. Comme nous produisons principalement des composants d'airbags, nos clients sont très exigeants sur la fiabilité de nos produits. Nous sommes fiers d'être parmi les premiers dans notre secteur d'activités à reconnaître les bénéfices importants de la simulation. AutoForm est capable de gérer les process complexes multi passes sur lesquels nous travaillons quotidiennement. Nous considérons donc l'implémentation des logiciels AutoForm dans notre société comme un projet innovateur dans notre industrie en ce qui concerne l'optimisation des outils transferts et progressifs. »

Loch varie les applications d'AutoForm : le logiciel est utilisé pour l'analyse de faisabilité des composants en emboutissage profond, pour la détermination et la validation de la gamme process, pour la simulation et la vérification d'outils complets, à la demande de clients pour des recherches sur la distribution de l'épaisseur, les contraintes, l'érouissage et enfin pour la détermination des lignes de détournage. AutoForm a convaincu Loch grâce à sa capacité à identifier les problèmes complexes d'emboutissage dès les premières phases du développement, réduisant ainsi le nombre d'essais nécessaires et le nombre de calculs d'optimisation. Les solutions logicielles AutoForm jouent aussi un rôle important dans les contacts avec les clients qui, en plus d'exiger une grande fiabilité des pièces qu'ils achètent à Loch, attachent aussi une grande importance à une innovation et une optimisation continues des méthodes de conception des outils. En utilisant AutoForm, Loch peut, par exemple, montrer à ses clients pourquoi ils ont sélectionné un concept d'outil en particulier.

Selon M. Loch, certains de ses clients considèrent la simulation comme un impératif dès la phase de planification du projet pendant laquelle ils veulent connaître la faisabilité du process d'emboutissage. Loch a déjà développé plusieurs projets avec de nouveaux clients grâce aux résultats issus de la simulation.

« Nous sommes particulièrement impressionnés par la possibilité de faire de la simulation en utilisant différents paramètres qui tiennent compte des caractéristiques du matériau brut, afin que les points faibles d'un concept d'outil soient rapidement détectés. A ce jour, deux employés travaillent avec les modules AutoForm-Incremental et AutoForm-Trim, et nous prévoyons des postes supplémentaires ainsi qu'une possible implémentation d'AutoForm-Sigma. Pour l'instant, l'objectif principal est d'explorer plus avant le large potentiel des logiciels AutoForm. » conclut M. Loch.

#### **A propos de Wolfgang Loch e.K.**

*Wolfgang Loch e.K. a été créée en 1976 et emploie plus de 300 personnes. La production de la société couvre les domaines du prototypage, de la conception et la réalisation d'outils progressifs et transferts, ainsi que l'emboutissage sur presses jusqu'à 800 tonnes. Ses clients principaux sont des fournisseurs de systèmes pour l'industrie automobile. Les usines de fabrication de Loch sont situées à Idar-Oberstein en Allemagne et près de Sao Paulo au Brésil. Pour plus d'informations, visitez : [www.loch.de](http://www.loch.de)*

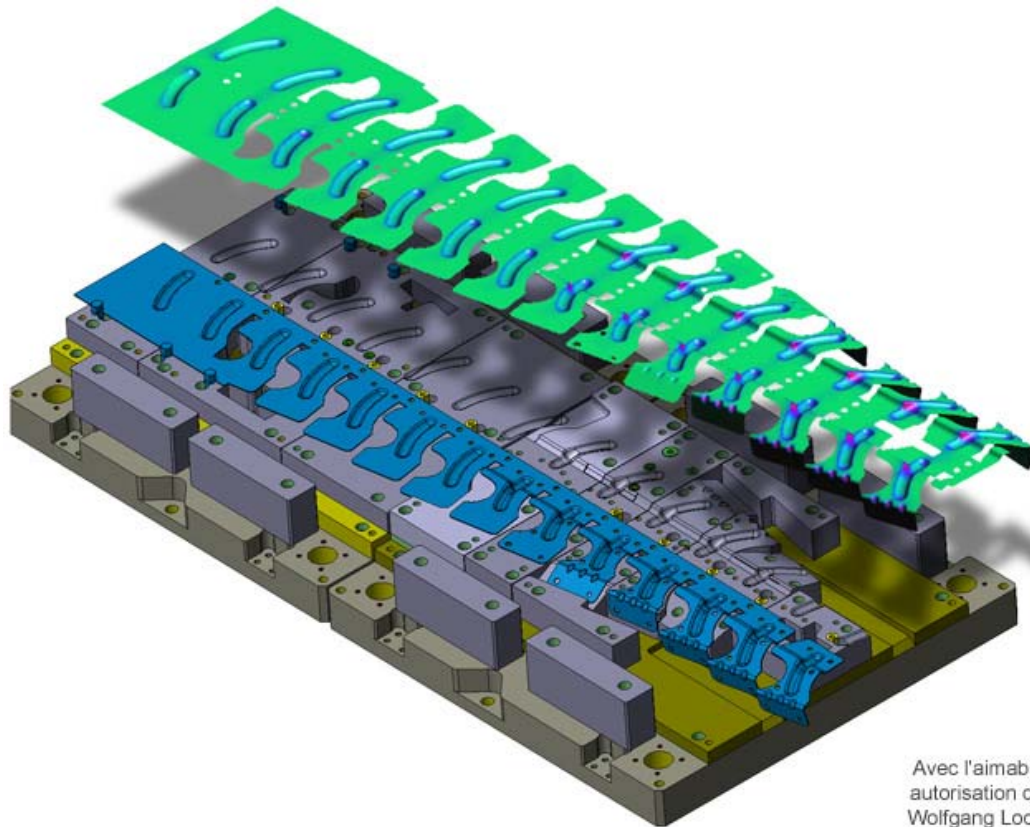
#### **A propos d'AutoForm Engineering**

*AutoForm Engineering développe et commercialise une solution logicielle spécialisée pour la conception d'outillage de presse et la simulation, destiné à l'industrie automobile et plus généralement, au métier de l'emboutissage. Avec 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles mondiaux, AutoForm est reconnu comme le premier fournisseur de logiciels d'étude de formabilité produit, de conception d'outillage de presse et d'essais virtuels d'emboutissage pour l'industrie automobile. AutoForm Engineering possède des bureaux locaux en Suisse, en Allemagne, en France, en Espagne, en Italie, aux Pays-Bas, aux États-Unis, en Chine et en Corée. L'entreprise répond aussi aux besoins de sa clientèle à travers un réseau d'agents et de distributeurs répartis dans plus de 15 autres. Pour plus d'informations, visitez : [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

#### Contact:

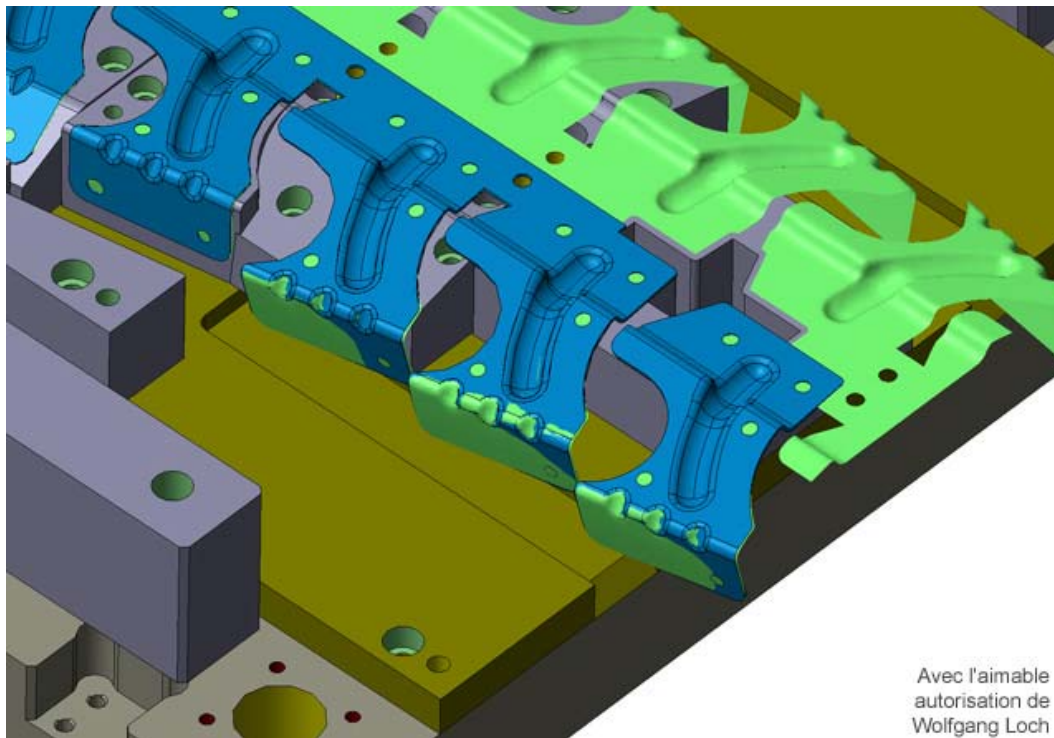
Vincent Ferragu, Directeur  
AutoForm Engineering France  
Les Jardins de la Duranne - Bâtiment C  
510 rue René Descartes  
F-13857 Aix-en-Provence Cedex 3, France

Tél.: + 33 (0) 4 42 90 42 60  
Fax: + 33 (0) 4 42 90 42 62  
Email: [vincent.ferragu@autoform.fr](mailto:vincent.ferragu@autoform.fr)



Avec l'aimable autorisation de Wolfgang Loch

Gamme process (en bleu), résultats de simulation (en vert) et partie inférieure de l'outil progressif pour un composant d'airbag.



Avec l'aimable autorisation de Wolfgang Loch

Zone critique à la fin du process d'emboutissage complet: en comparant les résultats de simulation (en vert) avec la géométrie désirée ou de référence (en bleu), on peut identifier les problèmes d'emboutissage et les résoudre avant de fabriquer l'outil.

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.