

## Communiqué de Presse

### **AutoForm-Sigma Remporte le Prestigieux Prix "Innovation Award"**

**Zürich le 26 novembre 2004. Les rédacteurs du magazine allemand MaschinenMarkt, consacré aux industries du travail du métal, ont sélectionné pour leur MM-Awards les quinze produits les plus innovants présentés pendant l'EuroBLECH 2004.**

AutoForm-Sigma, une nouvelle solution logicielle qui permet aux emboutisseurs de développer un process de production six-sigma robuste, y compris lors de la phase de conception de la pièce et de l'outil, a été déclaré vainqueur de l'un de ces prix prestigieux. Le logiciel est développé et distribué par AutoForm Engineering, basé à Zürich en Suisse.

Pour Markus Thomma, Directeur Marketing d'AutoForm Engineering: "Recevoir cet Innovation Award, décerné par une publication de référence dans l'industrie, marque la reconnaissance d'AutoForm en tant qu'éditeur leader de solutions technologiquement innovantes dédiées à l'industrie du formage de tôle. Ce prix est le couronnement d'un salon EuroBLECH très réussi, où AutoForm-Sigma a suscité beaucoup d'intérêt de la part de nos visiteurs venus du monde entier."

Grâce à AutoForm-Sigma, on peut déterminer le process d'emboutissage le plus robuste à travers une combinaison de trois innovations:

- ce logiciel est le seul à associer à la simulation d'emboutissage des techniques statistiques de contrôle du process.
- il prend en compte le bruit et la variabilité, qui sont inhérents aux facteurs déterminant le process d'emboutissage, comme le coefficient de friction, les efforts de presse, les caractéristiques des matériaux, l'usure des outils, etc., reflétant mieux la réalité de la production.
- les algorithmes statistiques ont été adaptés et intégrés de façon à ce qu'ils puissent être utilisés directement par les concepteurs et les ingénieurs en emboutissage, sans faire appel à un département spécifique d'analyse statistique.

Markus Thomma ajoute: "Grâce à AutoForm-Sigma, les entreprises peuvent concevoir des pièces, des outils et des process d'emboutissage garantissant un process de production sûr et reproductible. Les pièces produites sont alors de qualité et dans les limites de tolérance, même dans les conditions de bruit et de variabilité d'un environnement typique de fabrication. AutoForm-Sigma permet d'augmenter considérablement la productivité des opérations d'emboutissage."

#### **A propos d'AutoForm Engineering**

*AutoForm Engineering développe et commercialise une solution logicielle spécialisée pour la conception d'outillage de presse et la simulation, destiné à l'industrie automobile et plus généralement, au métier de l'emboutissage.*

*Avec 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles mondiaux (GM, Ford, VW, Audi, DaimlerChrysler, PSA Peugeot Citroën, Renault, Nissan, BMW, etc.), AutoForm est reconnu comme le premier fournisseur de logiciels d'étude de formabilité produit, de conception d'outillage de presse et d'essais virtuels d'emboutissage pour l'industrie automobile.*

*AutoForm Engineering possède des bureaux locaux en Suisse, en Allemagne, en France, en Espagne, en Italie, aux Pays-Bas, aux Etats-Unis, en Chine et en Corée. L'entreprise répond aussi aux besoins de sa clientèle à travers un réseau d'agents et de distributeurs répartis dans plus de 15 autres pays (Japon, Turquie, Brésil, etc.).*

*Pour plus informations, visitez: [www.autoform.com](http://www.autoform.com)*

Contact:

Vincent Ferragu

Directeur

AutoForm Engineering France

Les Jardins de la Duranne - Bâtiment C

510 rue René Descartes

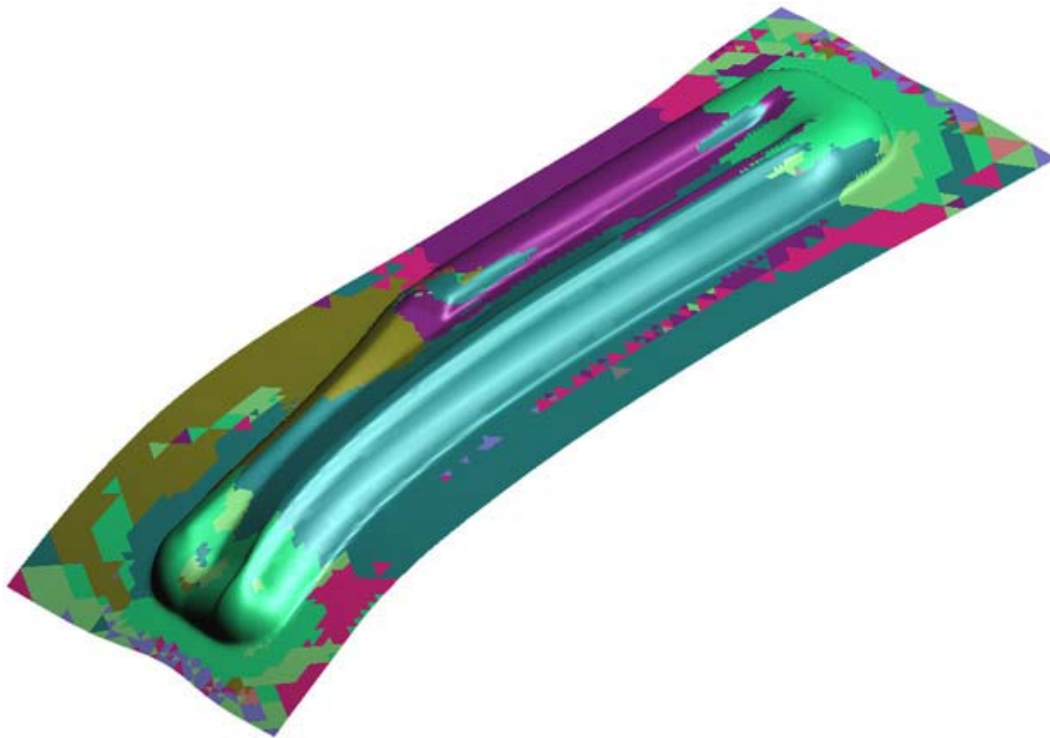
F-13857 Aix-en-Provence Cedex 3

France

Tél.: + 33 (0) 4 42 90 42 60

Fax: + 33 (0) 4 42 90 42 62

E-mail: [vincent.ferragu@autoform.fr](mailto:vincent.ferragu@autoform.fr)



Le paramètre dominant varie selon la zone de la pièce (chaque couleur représente un paramètre différent). Ce type de représentation permet aux concepteurs et aux ingénieurs de savoir quelles sont les données de départ à corriger afin d'améliorer les performances du produit et du process.



En ce qui concerne la robustesse du process, la représentation de la capacité du process (Cpk) sur la pièce permet d'identifier les zones critiques.

Contactez nous pour obtenir une image de plus haute résolution.