

Communiqué de Presse

AutoForm Forming R11 – Gagner un Nouveau Niveau de Précision dans le Domaine du Formage de Tôle

Pfäffikon SZ, Suisse, le 21 septembre 2023 : AutoForm Engineering GmbH, leader Mondial des solutions logicielles pour la mise en forme de tôle et les process d'assemblage, vient de dévoiler la dernière version de son logiciel AutoForm Forming R11. Cette nouvelle version permet aux utilisateurs d'encore gagner un niveau de précision dans le domaine de la mise en forme de tôle grâce à d'importantes nouveautés et améliorations. Les utilisateurs bénéficieront plus particulièrement de nouveaux scénarii de mesure pour le retour élastique, d'une prise en compte des effets de température lors du formage à froid, d'améliorations pour la modélisation des process à pièces multiples, de la définition du sur-galbage des outils via le calcul de leur déflexion élastique et enfin d'outils de création de surfaces de haute qualité CAO intégrés dans la suite AutoForm Forming.

Nouveaux scénarii de mesure pour le retour élastique : AutoForm Forming R11 améliore significativement les scénarii de mesure du retour élastique. Les nouvelles fonctionnalités développées permettent aux utilisateurs de mesurer le retour élastique exactement comme il se produit lors du process de fabrication réel. Plusieurs scénarii de mesures peuvent être évalués et comparés en même temps, permettant à l'utilisateur de voir comment la pièce est affectée dans chaque scénario. Grâce à une meilleure compréhension du comportement du retour élastique, l'utilisateur peut ainsi sélectionner le scénario le plus adapté pour compenser le retour élastique.

Prise en compte des effets de température lors du formage à froid : En pratique, les ingénieurs process sont souvent confrontés à des problèmes inattendus en cours de production avec des conditions pourtant apparemment identiques. Il est alors extrêmement bénéfique d'avoir une vision plus approfondie de la hausse de température dans la pièce et les outils lors de la mise en forme, mais aussi de l'influence de ce phénomène sur le process de production. Grâce aux outils d'AutoForm Forming R11 dédiés à la montée en cadence, il est désormais possible de calculer les effets de la température lors du formage à froid. Cela permet aux ingénieurs process de mieux prédire la faisabilité des pièces et d'assurer la robustesse des process.

Modélisation réaliste des process de pièces multiples : AutoForm Forming R11 permet une modélisation réaliste des process à pièces multiples en permettant de simuler la séparation des pièces et l'utilisation de flans multiples. Le logiciel facilite l'ingénierie pour des pièces séparées, ainsi que la réalisation de divers calculs. De plus, le logiciel peut être utilisé dans le cas où différentes pièces doivent être produites sur la même presse, avec chacune son flan individuel assigné (= flans multiples). Les utilisateurs peuvent ainsi vérifier l'influence des pièces les unes sur les autres pour modifier les géométries, positionner les pièces sur la presse ou déterminer l'effort du coussin nécessaire pour optimiser la mise en forme.

Surgalbage via le calcul de la déflexion élastique de l'outil : La déflexion de l'outil est un sujet important au cours de la fabrication des pièces qui peut entraîner de nombreuses de boucles de mise au point, des rejets et les arrêts de presse pendant la production. Afin d'assurer une production efficace, cette déflexion doit être compensée. AutoForm Forming R11 permet aux utilisateurs de compenser cette déformation, via un procédé connu sous le nom de surgalbage, en calculant la valeur de déflexion sur les outils. Les résultats obtenus peuvent ensuite être utilisés pour les données d'usinage afin d'éviter des boucles de mise au point inutiles.

Dr. Markus Thomma, Directeur Marketing d'AutoForm Group, déclare : « Nous sommes heureux que la nouvelle version de notre logiciel AutoForm Forming R11 permette aux utilisateurs de gagner un nouveau niveau de précision dans le domaine du formage de tôle. Nous accueillerons bientôt avec plaisir notre communauté d'utilisateurs lors de nos événements dédiés à la sortie de ce logiciel, ainsi qu'à celle d'AutoForm-DieDesignerPlus, notre nouvelle solution, dévoilée récemment, qui permet la création de surfaces de haute qualité CAO pour l'usinage directement dans la suite AutoForm Forming. Ces événements se dérouleront partout dans le monde au cours des prochaines semaines. »

A propos d'AutoForm Engineering

AutoForm propose des solutions logicielles pour la mise en forme de tôle et les process d'assemblage de la caisse en blanc. Avec plus de 400 employés travaillant dans ce domaine, AutoForm est non seulement reconnu comme le fournisseur numéro un des logiciels d'étude de formabilité produit, de calcul de coût d'outillage et de matériau, de conception d'outils et d'optimisation du process virtuel mais aussi d'optimisation des process d'assemblage de la caisse en blanc. 100% du Top 20 des plus grands constructeurs automobiles et la plupart de leurs fournisseurs ont choisi AutoForm comme logiciel standard. Basé en Suisse, AutoForm a aussi des bureaux locaux en Allemagne, aux Pays-Bas, en France, en Espagne, en Italie, en République Tchèque, en Suède, aux Etats-Unis, au Mexique, au Brésil, en Inde, en Chine, au Japon et en Corée. AutoForm est aussi présent grâce à ses agents dans plus de 10 pays. Pour plus d'informations, visitez : www.autoform.com

Contact :

Vincent Ferragu

Country Manager

AutoForm Engineering France

Immeuble Le Meva

335, rue Serpentine

F-13510 Eguilles

France

Tél. : + 33 (0) 4 42 90 42 60

Fax : + 33 (0) 4 42 90 42 62

Email : info@autoform.fr



AutoForm Forming R11 permet aux utilisateurs de gagner un nouveau niveau de précision dans le domaine de la mise en forme de tôle.

Contactez-nous pour obtenir une image de plus haute résolution.